



量產件孔心位置精準度確認 -紙規分析與調校

開課資訊

日期：

第一梯次：115 年 4 月 23 日 (週四)

第二梯次：115 年 9 月 3 日 (週四)

時間：09:30-16:30 共 6 小時

地點：台中世貿中心會議室

(台中市西屯區天保街 60 號)

費用：4,000 元整。

報名資格

機械產業大量製造業(機櫃滑軌/沖壓模具/
射出塑膠模具/資訊類機械件與塑膠件,汽
機車/自行車/工具機/健身機具/產品外銷
國際/承製國際訂單)之設計、製造、檢
測、業務等工程師。

師資介紹

陳銘德 老師

現任：國際版公差配合選用制定專業講師
學歷：交通大學機械工學博士
經歷：大同沖壓模具/裕隆工程中心/法人
研究機構

課程目標

大量生產件(板件、塑件、車外徑與內孔)，協助認識基準偏移對群孔孔心位置之影響，利用最省錢之紙規可進行分析與調校，確認群孔位置均滿足設計圖需求後，才能大量產製，提高良率、降低廢品及消除浪費人力去搶救有缺陷之工件，節省鉅額之生產費用增加獲利與公司信譽。

課程大綱

- | | |
|----------------|---------------------|
| 1.簡單孔組模式位置驗證 | 6.MMC 應用在基準形體旋轉偏移公差 |
| 2.3D 長孔組驗證 | 7.由形體模式決定基準 |
| 3.複合正位度驗證 | 8.基本型孔位分析(另解) |
| 4.基準形體大小變異決定公差 | 9.複合公差位置分析(另解) |
| 5.MMC 應用在基準形體 | 10.基準偏移之孔位分析(另解) |

繳費資訊

請於通知繳費後，於繳費期限內繳交。

- (1)即期支票：抬頭：財團法人台中世界貿易中心
(郵寄至：台中市 40766 西屯區天保街 60 號 人才培訓組)。
- (2)郵局劃撥：帳號 21190461 (抬頭：財團法人台中世界貿易中心)。
- (3)ATM 轉帳：銀行代號：103 銀行：台灣新光商業銀行-永安分行，
帳號：0949-10-000788-7
- (4)現金：報名後至本中心 2 樓辦公室繳交。

班別：量產件孔心位置精準度確認-紙規分析與調校

發票開立： <input type="checkbox"/> 個人 <input type="checkbox"/> 公司	報名梯次：第_____梯次		
公司名稱：	統一編號：		
姓名 1： <input type="text"/>	職稱： <input type="text"/>	手機： <input type="text"/>	電話： <input type="text"/>
姓名 2： <input type="text"/>	職稱： <input type="text"/>	手機： <input type="text"/>	
公司聯絡人： <input type="text"/>	電話： <input type="text"/>	聯絡地址： <input type="text"/>	
E-mail: <input type="text"/>			