

# 量產件孔心位置精準度確認 -紙規分析與調校

### 開課資訊

日期:

第一梯次:115年4月23日(週四) 第二梯次:115年9月3日(週四) 時間:09:30-16:30共6小時 地點:台中世貿中心會議室 (台中市西屯區天保街60號)

報名資格

費用: 4,000 元整。

機械產業大量製造業(機櫃滑軌/沖壓模具/射出塑膠模具/資訊類機械件與塑膠件,汽機車/自行車/工具機/健身機具/產品外銷國際/承製國際訂單)之設計、製造、檢測、業務等工程師。

## 師資介紹

#### 陳銘德 老師

現任:國際版公差配合選用制定專業講師

學歷: 交通大學機械工學博士

經歷:大同沖壓模具/裕隆工程中心/法人

研究機構

## 課程目標

大量生產件(板件、塑件、車外徑與內孔),協助認識基準偏移對群孔 孔心位置之影響,利用最省錢之紙規可進行分析與調校,確認群孔位 置均滿足設計圖需求後,才能大量產製,提高良率、降低廢品及消除 浪費人力去搶救有缺陷之工件,節省鉅額之生產費用增加獲利與公司 信譽。

#### 課程大綱

- 1.簡單孔組模式位置驗證
- 2.3D 長孔組驗證
- 3.複合正位度驗證
- 4.基準形體大小變異決定公差
- 5.MMC 應用在基準形體
- 6.MMC 應用在基準形體旋轉
- 偏移公差
- 7.由形體模式決定基準
- 8.基本型孔位分析(另解)
- 9.複合公差位置分析(另解)
- 10.基準偏移之孔位分析(另解)

## 繳費資訊

#### 請於通知繳費後,於繳費期限內繳交。

(1)即期支票:抬頭:財團法人台中世界貿易中心

(郵寄至:台中市 40766 西屯區天保街 60 號 人才培訓組)。

(2)郵局劃撥:帳號 21190461 (抬頭:財團法人台中世界貿易中心)。 (3)ATM 轉帳:銀行代號:103銀行:台灣新光商業銀行-永安分行,

帳號:0949-10-000788-7

(4) 現金:報名後至本中心地下室 B1 培訓組辦公室繳交。

班別:量產件孔心位置精準度確認-紙規分析與調校			
發票開立: □個人 □公司		報名梯次:第梯次	
公司名稱:		統一編號:	
姓名 1:	職稱:	手機:	電話:
姓名 2:	職稱:	手機:	
公司聯絡人:	電話	聯絡地址:	
E-mail:			